



TERMOFORMADORA MONOESTAÇÃO
DE DUPLO FORNO. ALIMENTADOR
AUTOMÁTICO DE CHAPAS
(OPCIONAL)

VANTAGENS COMPETITIVAS



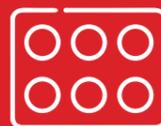
POR QUE A SUPRAVAC 2 É MELHOR?

- Robusta para trabalho 24h.
- Componentes de primeira linha de qualidade comprovada.



QUALIDADE DO PRODUTO FINAL

- Ótima qualidade de formagem.
- Melhor distribuição de espessura de peças. Ideal para PP, PEAD, PC e Acrílico.



VANTAGENS DO MOLDE

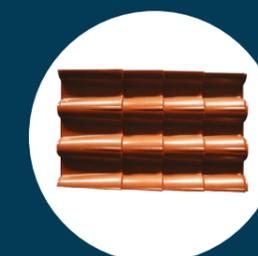
- Rápido setup/ troca de moldes e quadro.
- Moldes de baixo custo.



Espessura/Plástico	PS, ABS, PET, PVC (ciclos/hora)	PE E PP (ciclos/hora)
1mm	42 a 64	28 a 41
2mm	28 a 42	18 a 27
3mm	20 a 30	13 a 20
4mm	16 a 24	10 a 16
5mm	13 a 19	8 a 12
6mm	10 a 16	7 a 10

SUPRAVAC 2

Máquina monoestação automática para Vacuum Forming. Dotada de dois fornos com alta potência é um equipamento ideal para moldagens de chapas grossas. Molda todos os tipos de termoplásticos, incluindo PEAD, PP, PC e Acrílico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS >

Ciclo automático - a menos da colocação e retirada do material (alimentador automático opcional). Além da escolha do tamanho da área de moldagem, pode-se ainda equipar a SUPRAVAC-2 com opcionais. Garantia de 1 ano de todas as peças e componentes.



QUADRO SUPERIOR

Quadro de regulagem contínua para agilizar a troca do tamanho de chapa.



REDUÇÃO DE QUADRO

Quadro fixo com troca rápida de quadro para agilizar a troca do tamanho de chapa.



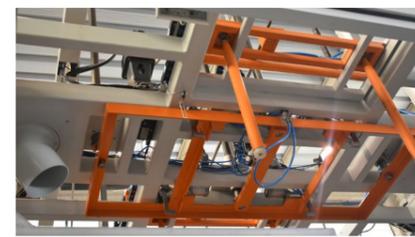
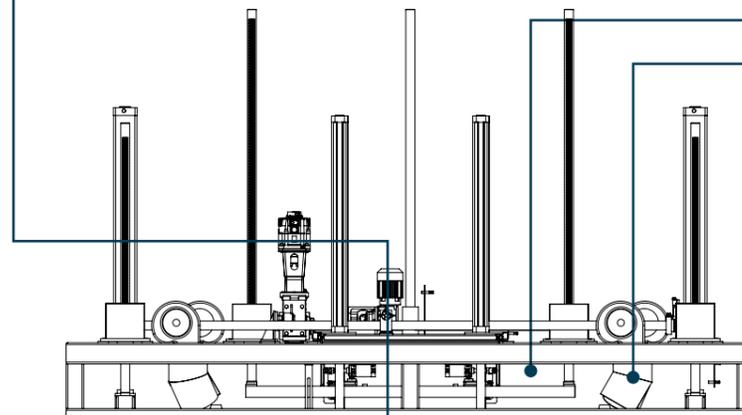
TROCA RÁPIDA MOLDE

- Troca rápida de moldes com esferas transferidoras retrateis na mesa de moldagem.
- Fixação do molde e fixação do plug por meio de grampos automáticos (opcional).



FORNOS

- Mais precisão de aquecimento e mais economia de energia.
- Controle por temperatura de cada zona (PID AUTO-Tuning) de 30 até 150 zonas.
- Fornos com resistências cerâmicas de irradiação infravermelha.
- Sensor de controle de temperatura de chapa Infravermelho (opcional).
- Fornos projetados para economizar energia (em ciclo, consome 30% da potência instalada aproximadamente).
- Distribuição do aquecimento através da divisão do forno em zonas de resistências. (zonas de até 250 x 200mm).



PLUG/ SISTEMA PRENSA QUADRO

- Atuador do plug pneumático ou servomotor (opcional).
- Possibilidade de ser equipada com partes moveis no contra-molde.
- Prensa quadro com regulagem automática de largura para rápido set up.



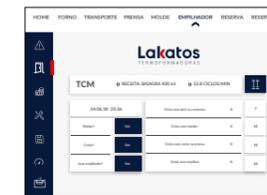
VENTILADOR

- Ventiladores centrífugos de alta vazão e baixo nível de ruído.
- Possibilidade de inclusão de sistema de aspersor de água para um resfriamento mais rápido da peça (opcional).

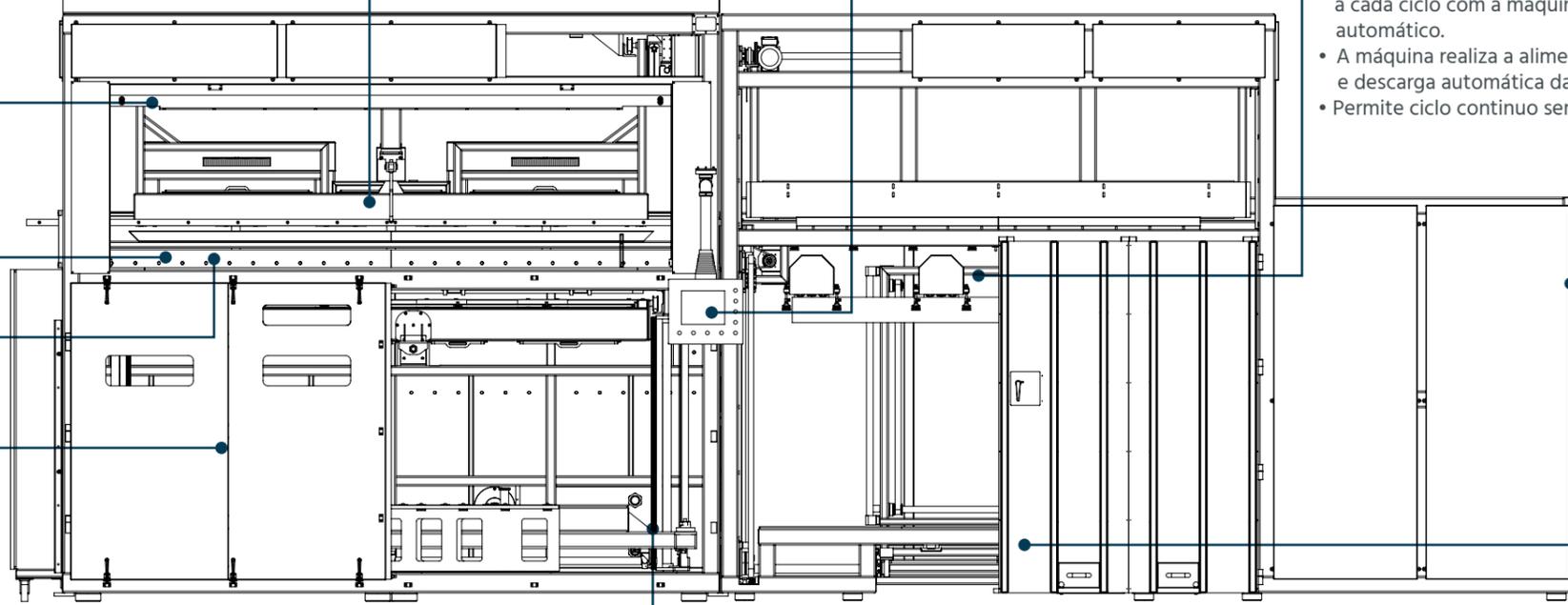


ALINHADOR AUTOMÁTICO/ BATCH

- Máquina alimenta a partir de palete de chapas.
- A primeira chapa da pilha é alinhada a cada ciclo com a máquina em ciclo automático.
- A máquina realiza a alimentação e descarga automática da peça.
- Permite ciclo contínuo sem operador.



PAINEL IHM



CAIXA BALÃO/ SAG

- Sistema de controle de deformação da chapa durante o aquecimento: Permite um aquecimento mais rápido do material, evitando que o plástico se aproxime demasiadamente do forno inferior. O material permanece muito pouco embarrigado, fazendo com que a qualidade do produto final seja muito melhor.
- Balão ou pré insuflador com controle de altura por sensor.
- Exaustor de fumos da caixa de balão durante o resfriamento.



MESA

- Mesa com atuadores pneumáticos ou com servomotores (opcional).
- Sistema de alinhamento da mesa através de cremalheiras.
- Entradas das mangueiras de vácuo configuráveis por manifold no centro da mesa ou na lateral do molde.
- Trabalha com moldes tipo macho e fêmea.
- Controle de temperatura para aquecimento/resfriamento do molde (adquirido separadamente).



SISTEMA DE VÁCUO

- Constituído por bombas de duplo estágio: alta vazão durante a moldagem proporcionando rápida moldagem e uma alta pressão negativa para melhor definição do produto final.
- Constituído por bombas de alta pressão de vácuo (bomba a óleo) e vazão associadas a reservatórios.
- Desmoldagem por ar comprimido para extrair a peça do molde.
- Tanques de Vácuo com certificado NR-13.

NR 12

Equipamentos em conformidade à norma de segurança no trabalho para máquinas e equipamentos.

Lakatos 4.0

Conectividade, integração e manutenção remota para o seu chão de fábrica.



ALIMENTADOR AUTOMÁTICO

- Alimentação das chapas e retirada das peças acabadas.
- Movimento da mesa alimentadora com servomotores.
- Sistema de "pega" da chapa com ventosas em zonas de vácuo.
- Possibilidade de utilização de chapas texturizadas.