

RV 2

Dos estaciones de
termoformado rotativos.



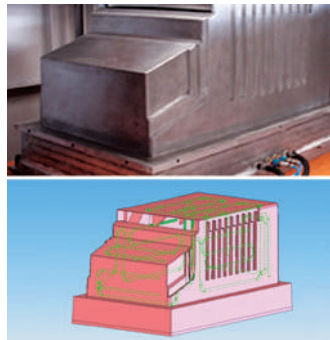
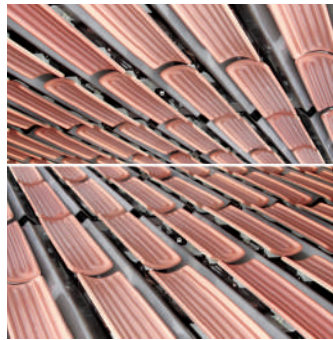
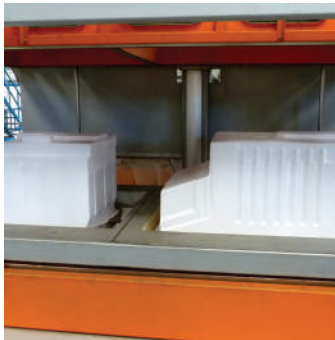
La **RV-2** es una máquina automática adecuada para producción de piezas termoformadas con espesura superior a 1mm.

Esta máquina es del tipo carrusel de dos estaciones, o sea, los dos cuadros son rotativos. Mientras una placa se calienta, otra placa se moldea y se enfría. De esta forma se obtiene productividad mucho mayor que la de máquinas de una sola estación.

La **RV-2** posee dos hornos, lo que permite moldeado de diversos materiales.



➤ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Ciclo automático - a menos de la colocación y retirada del material.
- Posee horno doble con calentamiento por los dos lados del material. Las placas gruesas se calientan en tiempos menores y con menor diferencia de temperatura entre los dos lados de la placa. Además, por ser una máquina rotativa, los hornos siempre se utilizan aumentando productividad y ahorrando energía.
- Moldea diversos materiales (PEAD, PP, ABS, PVC, PS, PMMA, PET) en espesuras de 1 hasta 10mm.
- Trabaja con moldes tipo macho y hembra.
- Hornos con resistencias de irradiación infrarroja. personalizadas de fácil mantenimiento. Hornos contruidos en acero inoxidable adecuados a las dilataciones térmicas y proyectados para ahorrar energía.
- Distribución del calentamiento a través de la división del horno en zonas de resistencias. La cantidad de zonas varía según el tamaño de la máquina.
- Control PID individual de temperatura para cada zona de resistencia del horno.
- Globo o preinsuflador.
- Equipada con contramolde (Plug).
- Posibilidad de ser equipada con partes postizas en el molde y en el contramolde.
- Sistema de vacío con posibilidad de 2 flujos de moldeo. Constituido por bombas de alta presión y flujo asociadas a reservorios.
- Desmoldeo por aire comprimido para extraer la pieza del molde.
- Función "Teach" y ajuste de altura de molde y contramolde
- Movimiento de rotación del cuadro por motor eléctrico y acoplamiento de embrague.
- Ventiladores centrífugos de alto flujo y bajo nivel de ruido para enfriar el plástico moldeado.

- CLP de alto desempeño y gran capacidad. Tiene control de: temperaturas de las zonas del horno, tiempos, alarmas, configuraciones diversas, contador de piezas y muchos otros parámetros. Posee recetas para más de 100 moldes.
- Interfaz Hombre/Máquina de fácil entendimiento. El tamaño de la IHM varía de acuerdo al tamaño de la máquina.
- Máquina dotada de equipos de seguridad para el operador como barrera de luz.
- Componentes de primera línea de calidad comprobada.
- Equipo de proyecto con parámetros que permite fácilmente ser personalizado para adaptarse a las necesidades de cada cliente.

Además de la elección del tamaño del área de moldeo, se puede equipar a la RV-2 con los siguientes ítems opcionales:

- Sensor de temperatura infrarrojo para controlar el calentamiento por la temperatura del plástico.
- Ventiladores con aspersión de agua - reducen el tiempo de enfriamiento y se aumenta la productividad.
- Control de temperatura del molde.
- Puntos de aire comprimido en el plug.
- Cambio rápido de moldes con esferas transferidoras en la mesa de moldeo.
- Cuadros de regulación continua para agilizar el cambio de formato de placa.

Lakatos ofrece manual de operación y mantenimiento, plantas eléctricas y neumáticas y lista de componentes para facilitar el mantenimiento.

Garantía de 1 año de todas las piezas y componentes.

Tabla productividad RV 2

Espesor/Plástico	PS, ABS, PET, PVC (ciclos/hora)	PE y PP (ciclos/hora)
1mm	88 hasta 132	60 hasta 90
2mm	52 hasta 78	34 hasta 51
3mm	30 hasta 44	19 hasta 29
4mm	23 hasta 35	15 hasta 23
5mm	18 hasta 28	12 hasta 18
6mm	15 hasta 23	10 hasta 15