



VANTAGENS COMPETITIVAS



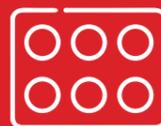
POR QUE A TC É MELHOR?

- Robusta para trabalho 24h.
- Ciclo rápido! Até 63 ciclos/min. (Dependendo da geometria do molde, material e espessura).



QUALIDADE DO PRODUTO FINAL

- Ótima qualidade de formagem.
- Melhor distribuição de espessura de peças. Corte do produto sempre centralizado.
- Ideal para PP (com opcionais).



VANTAGENS DO MOLDE

- Rápido setup/troca de molde.
- Moldes mais robustos para trabalhos contínuos.
- Precisão no corte.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS/MODELO	TC 1	TC 2	TC 2R	TC 3
Tipos de plástico	PS, PET, PVC E PP (com opcionais)			
Espessura do plástico (mm)	0,1 a 1,3			
Produtividade (ciclos/ min)	13 a 35 (PP) / 27 a 63 (PET e PS)			
Área máxima de moldagem (mm)	490 x 360	700 x 500	700 x 530	830 x 670
Máxima de moldagem negativa (mm)	85 (padrão) ou 135 (opcional)			
Máxima de moldagem positiva (mm)	85 (padrão) ou 135 (opcional)			
Força de fechamento da prensa (Ton)	23	40	60	60
Consumo elétrico (kW) PET/ PS	8 a 14	14 a 23		20 a 30
Consumo elétrico (kW) PP	18 a 25	35 a 45		45 a 58



Termoformadora para bandejas, tampas, pratos e embalagens de alimentos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS >

A TC é uma série de máquinas contínuas e automáticas, ideais para a produção de peças termoformadas a partir de bobinas. Sua moldagem e corte final são feitos em uma só estação: depois de moldadas e cortadas, as peças são empilhadas e contadas automaticamente. A TC é montada de forma modular (desbobinador, transporte, forno, prensa, empilhador e saída) e seus módulos podem ser individualmente customizados, para atender as diversas necessidades de cada cliente. A série trabalha com bobinas de PS, PP, PET, PVC entre outros.



DESBOBINADOR

EVITA PERDA DE TEMPO

- 1ª Opção: Bobina "jumbo".
- 2ª Opção: Cavalete com duas bobinas.
- 3ª Opção: Levantador de bobinas.

AQUECEDOR DE BORDAS (opcional)

Lakatos 4.0
Conectividade, integração e manutenção remota para o seu chão de fábrica.

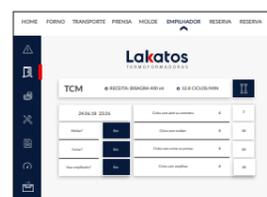
PRÉ-AQUECEDOR DE ROLO (opcional)

NR 12
Equipamentos em conformidade à norma de segurança no trabalho para máquinas e equipamentos.

FORNO (S)

ECONOMIA DE ENERGIA

- Distribuição do aquecimento por meio de zonas de resistências cerâmicas.
- Controle individual de temperatura para cada uma das zonas (PIH auto-tuning).



PAINEL IHM

MOLDE

TROCA RÁPIDA DE MOLDE

- Com sistema de talhas e mesa de rolos para redução do tempo de setup.

SERVOPRENSA

MOLDAGEM + CORTE

- Pressure e Vacuum Forming.
- Corte preciso e centralizado.
- Sistema Plug Servo (opcional).
- 23, 40 ou 60 ton.
- Sensor de esforço (opcional).

ESTEIRA

TRANSPORTADORA DE PRODUTO FINAL

- Descarga em esteira transportadora.
- Lubrificação automática centralizada.



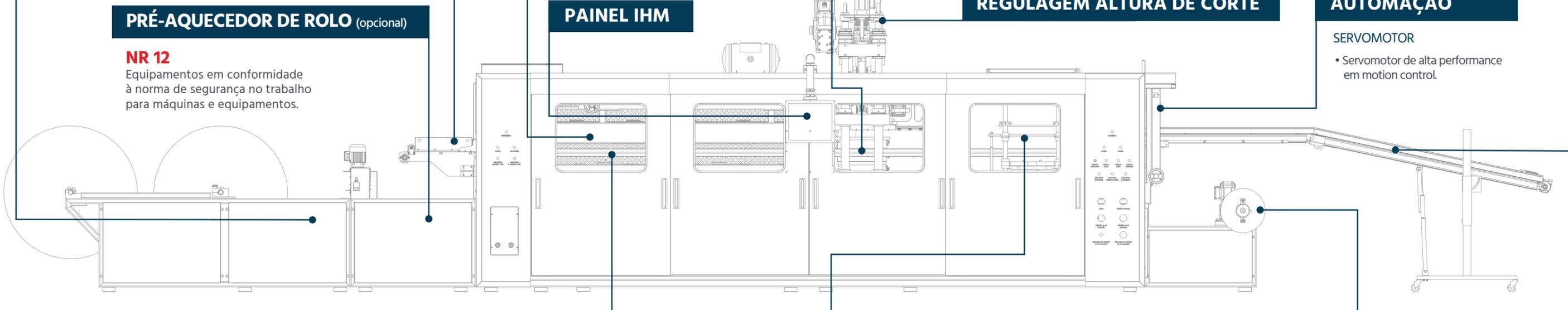
REGULAGEM ALTURA DE CORTE



AUTOMAÇÃO

SERVOMOTOR

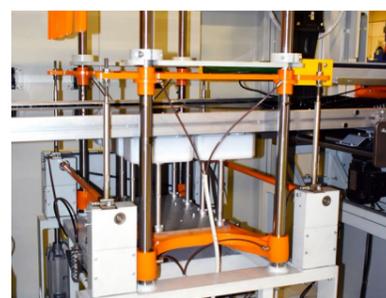
- Servomotor de alta performance em motion control.



TRANSPORTE

PASSO COM PRECISÃO

- Servomotor potente para avanço rápido com precisão.
- Controle manual ou automático da largura auto centrável em diversos pontos.



SERVOEMPILHADOR MECÂNICO OU ROBÔ MANIPULADOR (opcional)

DESTACA, CONTA E SEPARA AS PEÇAS NA ESTEIRA

- Empilhador servomotorizado em dois níveis.
- Movimento empilhador superior para peças macho.



BOBINADOR

- Possui bobinador para os retalhos a serem reciclados.
- Moimho em linha (opcional).