



TERMOFORMADORA MONOSTACIÓN
DE DOBLE HORNO. ALIMENTADOR
AUTOMÁTICO DE PLANCHAS
(OPCIONAL)

VENTAJAS COMPETITIVAS



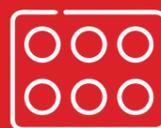
¿POR QUÉ LA SUPRAVAC 2 ES MEJOR?

- Robusta para trabajar 24h.
- Componentes de alta calidad, comprobados.



CALIDAD DEL PRODUCTO FINAL

- Óptima calidad de formado.
- Mejor distribución del espesor en las piezas Ideal para PP, HDPE, PC y acrílico.



VENTAJAS DEL MOLDE

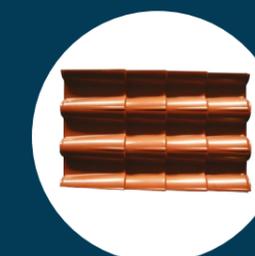
- Configuración y cambio rápido de moldes y cuadros.
- Moldes de bajo costo.



Espesor/Plástico	PS, ABS, PET, PVC (ciclos/hora)	PE y PP (ciclos/hora)
1mm	42 hasta 64	28 hasta 41
2mm	28 hasta 42	18 hasta 27
3mm	20 hasta 30	13 hasta 20
4mm	16 hasta 24	10 hasta 16
5mm	13 hasta 19	8 hasta 12
6mm	10 hasta 16	7 hasta 10

SUPRAVAC 2

Máquina monoestación automática para Vacuum Forming. Equipada con dos hornos de alta potencia, es un equipo ideal para el moldeo de planchas. Moldea todo tipo de termoplásticos, incluidos HDPE, PP, PC y acrílico.



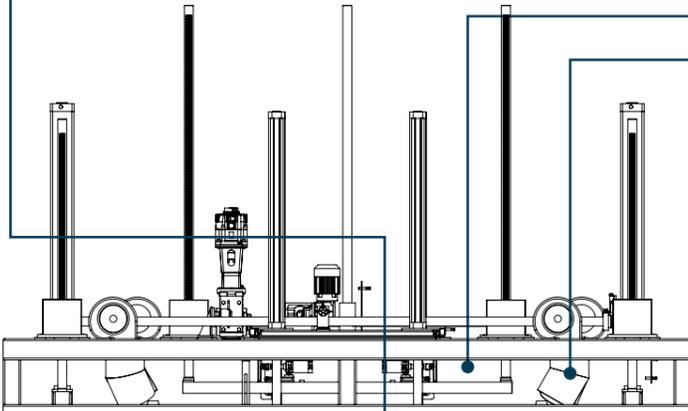
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS >

Ciclo automático - menos la carga y descarga del material (alimentador automático opcional).
Además de elegir el tamaño del área de moldeo, también se puede equipar la SUPRAVAC-2 con opcionales.
Garantía de 1 año de todas las piezas y componentes.



HORNO

- **Más precisión de calentamiento y más economía de energía.**
- Control por temperatura de cada zona (PID AUTO-Tuning) de 30 a 150 zonas.
- Hornos con resistencia cerámica de radiación infrarroja.
- Sensor Infrarrojo para control de la temperatura de la plancha (opcional).
- Hornos proyectados para ahorrar energía (en ciclo, consume 30% de la potencia instalada aproximadamente).
- Distribución de calefacción dividiendo el horno en zonas de resistencia. (zonas de hasta 250 x 200 mm).



PLUG/ SISTEMA DE PRENSA MARCO

- Actuador del plug neumático o servomotor (opcional).
- Posibilidad de equiparse con piezas móviles en el contramolde.
- Prensa marco con reglaje automática de ancho para cambio rápido de tamaño de plancha.



VENTILADOR

- Ventiladores centrífugos de alto flujo y bajo nivel de ruido.
- Posibilidad de inclusión de sistema de rociadores de agua para un enfriamiento más rápido de las piezas (opcional).



SISTEMA DE VACÍO

- Constituido por bombas de dos etapas de presión: alto flujo durante el moldeo proporcionando rápido moldeo y una alta presión negativa para mejor definición del producto final.
- Constituido por bombas de vacío de alta presión (bomba de aceite) y flujo asociado con tanques.
- Desmoldeo por aire comprimido para extraer la pieza del molde.
- Tanques de vacío certificados.



MARCO SUPERIOR

Marco de ajuste continuo para reducir el tiempo del cambio de tamaño de plancha.



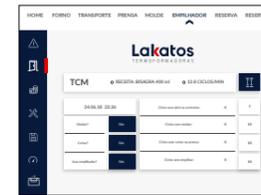
REDUCCIÓN DEL MARCO

Marco fijo con cambio rápido de tamaño de plancha.



CAMBIO RAPIDO DE MOLDE

- Cambio rápido de moldes con esferas de transferencia retráctiles en la mesa de moldeo.
- Fijación automática del molde y plug (opcional).



PAINEL IHM



ALINEADOR AUTOMÁTICO/ LOTE

- Máquina alimenta desde palet de chapas.
- La primera plancha de la pila es alineada a cada ciclo con la máquina en ciclo automático.
- La máquina realiza la alimentación y descarga automática de la pieza.
- Permite el ciclo continuo sin operador.

CUMPLE NORMA DE SEGURIDAD

Lakatos 4.0
 Conectividad, integración y mantenimiento remoto para su planta.

BALON/ CAJA SAG (estiramiento)

- Sistema de control de deformación de la plancha durante el calentamiento: Permite un calentamiento más rápido del material, evitando que el plástico se acerque del horno inferior. El material permanece poco caído, haciendo con que la calidad del producto final sea mejor.
- Balón o presoplador con control de altura, por sensor.
- Extractora de humos de la caja durante el enfriamiento.



MESA

- Mesa con actuadores neumáticos o con servomotores (opcional).
- Sistema de alineación de la mesa a través de cremalleras.
- Entradas de tuberías de vacío configurables mediante un colector en el centro de la mesa o lateral del molde.
- Funciona con moldes macho y hembra.
- Control de temperatura para el calentamiento/ enfriamiento del molde (se compra por separado).



ALIMENTADOR AUTOMÁTICO

- Alimentación de planchas y extracción de piezas terminadas.
- Movimiento de la mesa de alimentación con servomotores.
- Sistema de "pega" de planchas con ventosas en zonas de vacío.
- Posibilidad de utilizarse planchas texturizadas.